



SINTCO HD 200 ST/A & ST/M

FLUIDI SINTETICI PER TEMPERATURE ESTREME

CARATTERISTICHE

SINTCO 200 ST serie sono fluidi sintetici al 100% formulato con additivi specifici per alte temperature e prestazioni che gli conferiscono spiccate proprietà antiossidanti, antiusura, antiruggine, anticorrosione ed Estreme Pressioni.

APPLICAZIONI

SINTCO 200 ST serie possono essere utilizzati su

- Cuscinetti ad alte temperature ed estremamente caricati;
- Catene o perni di forni per la cottura delle vernici;
- Catene o perni di forni per la cottura delle ceramiche;
- Estrattori di stampi per vulcanizzazione;
- Celle frigorifere;
- Impianti di congelamento e surgelazione;
- Zone montane fino a temperature di -30°C.

MODALITA' D'USO

Il prodotto è disponibile in due versioni:

- **SINTCO 200 ST/A: idoneo prevalentemente per applicazione con sistemi automatici, tipo la nostra MICROLUBE COMPACT o apparecchiature simili.**
- **SINTCO 200 ST/M: idoneo prevalentemente per l'applicazione MANUALE.**

Nell'applicazione dei **SINTCO HD 200 ST serie** è importante regolare correttamente sia la quantità che la frequenza di erogazione considerando che, grazie alle sue caratteristiche, la permanenza del prodotto risulterà di gran lunga superiore alla norma.



CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

SINTCO 200 ST/M

Densità a 15° C:	0,970 g/ml
Aspetto:	liquido limpido
Colore:	giallo/arancio
Odore:	lieve
Viscosità a 40° C cst:	150

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

SINTCO 200 ST/A

Densità a 15° C:	0,920 g/ml
Aspetto:	liquido limpido
Colore:	giallo/arancio
Odore:	lieve
Viscosità a 40° C cSt:	50

Revisione:

n° 00 del 27/08/2012